

ICS 91.120.30

Q 17

备案号: 15246—2005

JC

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 974—2005

道桥用改性沥青防水卷材

Modified bituminous waterproofing sheets

for concrete bridge decks and

other concrete surfaces trafficable by vehicles

2005-02-14 发布

2005-07-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

筑龙网友收集共享

前 言

本标准参考了欧洲标准prEN 14695《柔性防水卷材—用于混凝土桥面和车辆通行的混凝土表面的增强沥青卷材—定义和要求》及其相关标准。

本标准由中国建筑材料工业协会提出。

本标准由全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：中国化学建筑材料公司苏州防水材料研究设计所、北京市市政工程设计研究总院、中国建筑防水材料工业协会。

本标准参加起草单位：盘锦禹王防水建材集团有限公司、北京东方雨虹防水技术股份有限公司、沈阳蓝光新型防水材料有限公司、徐州卧牛山新型防水材料有限公司、上海建筑防水材料(集团)公司、上海湿克威建筑材料有限公司、德国威达有限公司上海代表处、上海汇城建筑装饰有限公司、佳斯迈威(上海)非织造布有限公司、温州市长城防水材料厂、胜利油田石油大明新型建筑防水材料有限公司、河南省彩虹防水材料有限公司、三门峡市八四八化工厂、德州双环建材有限公司、吴江市月星建筑防水材料有限公司。

本标准主要起草人：朱志远、朱冬青、沈中治、张捷、王新、詹福民、李坤全、李国干、陈文洁。

本标准为首次发布。

道桥用改性沥青防水卷材

1 范围

本标准规定了道桥用改性沥青防水卷材的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于以水泥混凝土为面层的道路和桥梁表面,并在其上面铺加沥青混凝土层的改性沥青聚酯胎防水卷材,其它用途如机场跑道、停车场也可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 12952—2003 聚氯乙烯防水卷材

GB 18242—2000 弹性体改性沥青防水卷材

JGJ/T 55—1996 普通混凝土配合比设计规程

JTG F40—2004 公路沥青路面施工技术规范

3 分类

3.1 类型

产品按施工方式分为自粘施工(Z)、热熔(R)或热熔胶(J)施工防水卷材。

热熔或热熔胶施工防水卷材按改性材料不同分为苯乙烯—丁二烯—苯乙烯(SBS)热塑性弹性体、无规聚丙烯或无规聚烯烃类(APP)塑性体改性沥青防水卷材。

自粘施工防水卷材是整体具有自粘性的以SBS为主,加入其它聚合物的橡胶改性沥青防水卷材。

APP改性沥青防水卷材按沥青铺装层的形式不同分为I、II型。

卷材上表面材料为细砂(S)。

热熔施工防水卷材按下表面材料分为:聚乙烯膜(PE)、细砂(S)。

热熔胶施工防水卷材下表面材料为细砂(S)。

3.2 规格

卷材长度规格分为7.5 m、10 m、15 m、20 m。

卷材宽度为1 m。

自粘施工防水卷材厚度为2.5 mm。

热熔施工防水卷材厚度分为3.5 mm、4.5 mm。

热熔胶施工防水卷材厚度分为2.5 mm、3.5 mm。

3.3 标记

产品按施工方式、改性材料(APP或SBS类)、型号、下表面材料、面积、厚度和本标准号顺序标记。

示例:热熔和热熔胶施工APP改性沥青I型细砂10 m²的3.5 mm厚度道桥防水卷材标记为:

道桥防水卷材 R&J APP I S 10 m² 3.5 mm JC/T 974—2005

3.4 用途

自粘、SBS、APP I型改性沥青防水卷材主要用于摊铺式沥青混凝土的铺装,APP II型改性沥青防水卷材主要用于浇注式沥青混凝土混合料的铺装。

4 要求

4.1 尺寸偏差

面积负偏差不得超过1%。

厚度平均值不小于明示值，不超过(明示值+0.5)mm，最小单值不小于(明示值-0.2)mm。

4.2 卷重

卷材的单位面积质量应符合表1规定，卷重为单位面积质量乘以面积。

表1 单位面积质量

厚度 mm	2.5	3.5	4.5
单位面积质量 $\text{kg/m}^2 \geq$	2.8	3.8	4.8

4.3 外观

4.3.1 成卷卷材应卷紧卷齐，端面里进外出不得超过10mm，自粘卷材不得超过20mm。

4.3.2 成卷卷材在4℃~60℃任一产品温度下展开，在距卷芯1000mm长度外不应有10mm以上的裂纹或粘结。

4.3.3 胎基应浸透，不应有未被浸渍的条纹，卷材的胎基应靠近卷材的上表面。

4.3.4 卷材表面平整，不允许有孔洞、缺边和裂口。

4.3.5 卷材上表面的细砂应均匀紧密的粘附于卷材表面。

4.3.6 长度10m以下(包括10m)的卷材不应有接头；10m以上的卷材，每卷卷材接头不多于一处，接头应剪切整齐，并加长300mm。一批产品中有接头卷材不应超过2%。

4.4 卷材通用性能

卷材通用性能应符合表2的规定。

表2 卷材通用性能

序号	项目		指标			
			Z	R、J		
				SBS	APP	
					I	II
1	卷材下表面沥青涂盖层厚度* $\text{mm} \geq$	2.5 mm	1.0	—		
		3.5 mm	—	1.5		
		4.5 mm	—	2.0		
2	可溶物含量 $\text{g/m}^2 \geq$	2.5 mm	1 700	1 700		
		3.5 mm	—	2 400		
		4.5 mm	—	3 100		
3	耐热性* /℃		110	115	130	160
			无滑动、流淌、滴落			
4	低温柔性* /℃		-25	-25	-15	-10
			无裂纹			
5	拉力/N/50 mm \geq		600	800		

表1(续)

序号	项目		指标			
			Z	R、J		
				SBS	APP	
					I	II
6	最大拉力时延伸率/% ≥		40			
7	盐处理	拉力保持率/% ≥	90			
		低温柔性/℃	-25	-25	-15	-10
			无裂纹			
		质量增加/% ≤	1.0			
8	热老化	拉力保持率/% ≥	90			
		延伸率保持率/% ≥	90			
		低温柔性/℃	-20	-20	-10	-5
			无裂纹			
		尺寸变化率/% ≤	0.5			
		质量损失/% ≤	1.0			
9	渗油性/张数 ≤		1			
10	自粘沥青剥离强度/N/mm ≥		1.0	—		
a 不包括热熔胶施工卷材。						
b 供需双方可以商定更高的温度。						
c 供需双方可以商定更低的温度。						

4.5 卷材应用性能

卷材应用性能应符合表3规定。

表3 卷材应用性能

序号	项目	指标
1	50℃剪切强度*/MPa \geq	0.12
2	50℃粘结强度*/MPa \geq	0.050
3	热碾压后抗渗性	0.1 MPa, 30 min不透水
4	接缝变形能力*	10 000次循环无破坏
a 供需双方根据需要可以采用其它温度。		

5 试验方法

5.1 标准试验条件

标准试验温度：23℃±2℃，相对湿度45%~70%。

5.2 面积

用最小分度值为1mm的卷尺在卷材的两端和中部三处测量长度和宽度，以其平均值相乘得到卷材的面积，精确到0.01 m²。若有接头，以量出的两段长度之和减去300 mm计算。

5.3 厚度

用10 mm直径接触面，单位面积压力为0.02 MPa，分度值为0.01 mm的厚度计测量，测量装置慢慢落下，避免使试件变形。在卷材留边处，去除砂粒后测量卷材的厚度，为保证测量准确，可将留边裁下。测量五点，两点的间距为250 mm，取五点的平均值为卷材厚度。

5.4 卷重

称量每卷卷材卷重，卷重不包括卷芯、隔离纸(仅对自粘卷材)。

随机抽取10 m²隔离纸和10根卷芯，称取其质量，计算出隔离纸单位面积质量(g/m²)与每根卷芯的平均质量，计算卷重时扣除。

根据5.2得到的面积，计算单位面积质量，精确到0.1 kg/m²。

5.5 外观

将成卷卷材放在平面上，小心的展开卷材，肉眼观察。

5.6 卷材通用性能试件制备

将取样卷材切除距外层卷头2 500 mm后，取2 m长的卷材，在距卷材边缘100 mm以外，均匀分布截取试件，卷材性能试件的形状和数量按表4截取。

表4 卷材通用性能试件形状和数量

序号	试验项目		试件形状(长×宽) mm	数量 个
1	卷材下表面沥青涂盖层厚度		200×50	横向3
2	可溶物含量		100×100	3
3	耐热性		100×50	纵向3
4	低温柔性		150×25	纵向10
5	拉力及最大拉力时延伸率		280×50	纵横向各5
6	盐处理	拉力保持率	280×50	纵横向各5
		低温柔性	150×25	纵向10
		质量增加	200×50	纵向5
7	热老化	拉力及延伸率保持率	280×50	纵横向各5
		低温柔性	150×25	纵向10
		尺寸变化率及质量损失	280×50	纵向5
8	渗油性		50×50	3
9	自粘沥青剥离强度		100×1 000	1

注：试件的长度方向应与最后一列中注明的方向平行，纵向是指顺卷材长度方向，横向是指顺卷材宽度方向。

注：试件的长度方向应与最后一列中注明的方向平行，纵向是指顺卷材长度方向，横向是指顺卷材宽度方向。

5.7 卷材下表面沥青涂盖层厚度

按5.6截取试件，用5.3要求的厚度计，沿卷材的宽度方向距卷材边缘100 mm以外，均匀截取三块试件，测量试件的厚度，每块试件测量两点，相距50 mm测量，取两点的平均值。然后用热刮刀铲去卷材下表面的涂盖层直至胎基，待其冷却到标准试验条件，再测量每个试件原来两点的厚度，取两点的平均值。每块试件前后两次厚度平均值的差值，即为该块试件的下表面沥青涂盖层厚度，取三个试件的平均值作为卷材下表面沥青涂盖层厚度，精确到0.1 mm。

5.8 可溶物含量

按GB 18242—2000中5.3.2进行,取三个试件的平均值,精确到1 g/m²。

5.9 耐热性

按GB 18242—2000中5.3.5进行,观察沥青防水卷材涂盖层相对于胎基是否滑动、流淌,沥青是否滴落。

5.10 低温柔性

按GB 18242—2000中5.3.6在液体中进行,2.5 mm、3.5 mm厚度卷材弯曲直径30 mm,4.5 mm厚度卷材弯曲直径50 mm,应采用机械或自动装置进行试验。

5.11 拉力及最大拉力时延伸率

按GB 18242—2000中5.3.3进行,拉伸速度50 mm/min,夹具间距200 mm。分别取纵向、横向各五个试件的平均值,拉力精确到5 N/50 mm,延伸率精确到1%。

5.12 盐处理

5.12.1 仪器设备

5.12.1.1 水槽:用不与溶液反应的材料制成,并有盖子。

5.12.1.2 天平:精度0.1 g。

5.12.1.3 油漆刷。

5.12.1.4 鼓风烘箱:控温精度±2℃。

5.12.1.5 悬挂试件的装置。

5.12.2 试件处理

对于测量质量增加的试件,用刷子刷除表面所有粘结不牢的细砂,试件在50℃±2℃的烘箱中干燥24 h±30 min,然后在标准试验条件下放置1 h后称量试件质量(m_1),在干燥和放置过程中试件相互间不应接触。然后浸入23℃±2℃的20%±1%浓度的NaCl盐溶液中7 d±1 h,试件应完全浸入溶液中。为了防止掉砂,每组试件最好分别放置。

对于测量拉力保持率和低温柔性的试件不需要在浸液体前刷除细砂、烘干及称量,其余处理同质量增加试件。

5.12.3 试验步骤

在浸溶液168 h±1 h后,取出试件及掉落的砂粒,在23℃±2℃,相对湿度50%±5%的条件下放置5 h±5 min。试件干燥过程中垂直悬挂,相互间距至少20 mm。

对于拉力保持率试件,立即按5.11进行拉伸试验。

对于低温柔性试件,立即按5.10进行试验。

对于质量增加试件,立即称量试件(m_2)。

5.12.4 结果计算

5.12.4.1 拉力保持率

拉力保持率按式(1)计算:

$$R_t = \frac{T'_t}{T_s} \times 100 \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

R_t ——试件处理后拉力保持率, %;

T_s ——试件处理前拉力平均值,单位为牛顿每50毫米(N/50 mm);

T'_t ——试件处理后拉力平均值,单位为牛顿每50毫米(N/50 mm)。

试验结果精确到1%。

5.12.4.2 低温柔性

记录试件表面有无裂纹。

5.12.4.3 质量增加

质量增加按式(2)计算:

$$W = \left(\frac{m_2}{m_1} - 1 \right) \times 100 \quad \dots\dots\dots (2)$$

式中:

W ——试件处理后质量增加, %;

m_1 ——试件处理前质量, 单位为克(g);

m_2 ——试件处理后质量, 单位为克(g)。

试验结果取五个试件的算术平均值, 精确到0.1%。

5.13 热老化

5.13.1 仪器设备

5.13.1.1 天平: 精度 0.1 g。

5.13.1.2 烘箱: 控温精度 $\pm 2^\circ\text{C}$ 。

5.13.1.3 游标卡尺: 精度 $\pm 0.02\text{ mm}$ 。

5.13.2 试件处理

没有争议时, 纵向拉力保持率及最大拉力时延伸率可以用尺寸变化率及质量损失测定后的试件试验, 否则用新试件检测。

进行质量损失测定的试件按5.6裁取后, 清除表面所有粘结不牢的细砂, 试件在 $50^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ 的烘箱中干燥 $24\text{ h} \pm 30\text{ min}$, 然后在标准试验条件下放置1h后称量试件质量(m_1), 用游标卡尺测量试件的长度(L_1), 在干燥和放置过程中试件相互间不应接触。试件平放在撒有滑石粉的玻璃板上, 质量损失试件放置在隔离纸上, 然后将试件水平放入已调节到 $80^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ 的烘箱中, 在此温度下处理 $7\text{ d} \pm 1\text{ h}$ 。

对于测量拉力保持率及最大拉力时延伸率、尺寸变化率和低温柔性的试件不需要清除粘附不牢的细砂、烘干及称量, 其余处理同质量损失试件。

5.13.3 试验步骤

在加热处理 $7\text{ d} \pm 1\text{ h}$ 后, 取出试件在标准试验条件下放置 $2\text{ h} \pm 5\text{ min}$ 。

对于拉力保持率试件, 立即按5.11进行拉伸试验。

对于低温柔性试件, 立即按5.10进行试验。

对于尺寸变化率试件, 立即在原来测量 L_1 的位置测量试件长度(L_2)。

对于质量损失试件, 立即称量试件(m_2)。

5.13.4 结果计算

5.13.4.1 拉力保持率及最大拉力时延伸率保持率

拉力保持率按5.12.4.1计算, 精确到1%。

最大拉力时延伸率保持率参照5.12.4.1计算, 精确到1%。

5.13.4.2 低温柔性

记录试件表面有无裂纹。

5.13.4.3 尺寸变化率

每个试件的尺寸变化率按式(3)计算:

$$D = \left| \frac{L_2}{L_1} - 1 \right| \times 100 \quad \dots\dots\dots (3)$$

式中:

D ——试件处理后尺寸变化率, %;

L_1 ——试件处理前长度, 单位为毫米(mm);

L_2 ——试件处理后长度,单位为毫米(mm)。

试验结果取五个试件的算术平均值,精确到0.1%。

5.13.4.4 质量损失

质量损失按式(4)计算:

$$w = \frac{m_1 - m_2}{m_1} \times 100 \quad \dots\dots\dots (4)$$

式中:

w ——试件处理后质量损失, %;

m_1 ——试件处理前质量,单位为克(g);

m_2 ——试件处理后质量,单位为克(g)。

试验结果取五个试件的算术平均值,精确到0.1%。

5.14 渗油性

5.14.1 仪器设备

5.14.1.1 烘箱:控温精度 $\pm 2^\circ\text{C}$ 。

5.14.1.2 滤纸:中速定性滤纸。

5.14.2 试件制备

将用于试验的试件下表面PE膜或细砂除去。去除表面的任何保护膜,适宜的方法是常温下用胶带粘在上面,冷却到接近假设的冷弯温度,然后从试件上撕去胶带;另一方法是用压缩空气吹[压力约0.5 MPa(5bar),喷嘴直径约0.5mm]。假若上面的方法不能除去保护膜,用火焰烤,用最少的时间破坏膜而不损伤试件。

5.14.3 试验步骤

将处理好的试件分别放在5层直径大于试件的滤纸上,滤纸下垫釉面砖,然后将试件放入已调节到耐热性规定温度的烘箱中,水平放置 $5\text{h} \pm 15\text{min}$,然后在标准试验条件下放置1h,检查渗油张数。

5.14.4 结果计算

凡有污染痕迹的滤纸都算作渗出,以三个试件中最多的渗出張数作为结果。

5.15 自粘沥青剥离强度

5.15.1 仪器设备

5.15.1.1 拉力试验机:测量值在量程的15%~85%之间,示值精度不低于2%,伸长范围大于500mm。

5.15.1.2 聚酯胎基: $160\text{g/m}^2 \pm 20\text{g/m}^2$,长纤聚酯毡。

5.15.2 试件制备

取一块自粘冷施工防水卷材,用热刮刀将卷材的涂盖层铲下,放入坩锅中,保证坩锅中的沥青约有100g,然后裁取 $100\text{mm} \times 50\text{mm}$ 的聚酯胎基五块。将坩锅放在电炉上加热至沥青融化,温度约 180°C ,将一块聚酯胎基浸入沥青中5s,浸渍沥青的长度为50mm,取出冷却,共制备五个试件。为防止试件粘结可用硅油纸隔离。

在标准试验条件下放置4h后,将浸渍沥青的聚酯胎基的沥青粘在光洁的 $100\text{mm} \times 50\text{mm}$ 铝板上,粘合面积为 $50\text{mm} \times 50\text{mm}$ 。粘合后用质量500g辊子来回滚压5次。试件在标准试验条件下放置24h,共制备五个试件。

5.15.3 试验步骤

采用5.11使用的拉力试验机进行剥离性能试验,一个夹头夹铝板,另一个夹头夹已浸沥青胎基, 180° 剥离,夹具间距为 $100\text{mm} \pm 5\text{mm}$,拉速速度为 $100\text{mm/min} \pm 10\text{mm/min}$,试验在 $23^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ 进行。记录试件分离的最大力,用N表示。

5.15.4 结果计算

单位宽度的最大力为试件的剥离强度，单位为N/mm。取五个试件最大剥离强度的算术平均值，精确到0.1 N/mm。

5.16 卷材应用性能试件制备

5.16.1 试件制备

按JGJ/T 55—1996制备强度等级C30的水泥混凝土试件，厚度为40 mm~50 mm，长和宽满足5.16.3要求，养护21 d备用。施工防水卷材的表面应清洁、无浮浆，并使表面粗糙度在 $1.5\text{ mm} \pm 0.3\text{ mm}$ 。为了达到要求的粗糙度，可以在混凝土表面涂一层环氧树脂，未固化前撒过量的粒径在1.4 mm~1.6 mm砂，固化后，除去未粘住的砂。

根据生产商的要求在水泥混凝土试件的表面是否使用底涂，并按生产商的要求养护后，在试件上面按生产商要求采用热熔或热熔胶施工防水卷材，标注卷材的方向，然后在标准试验条件放置24 h。

采用合适的模框，将有施工防水卷材的水泥混凝土试件放入，卷材面朝上，倒入已加热到 $140^\circ\text{C} \pm 5^\circ\text{C}$ 的沥青混凝土，沥青混凝土应符合JTG F40—2004要求的中粒式，立即采用合适的压机慢慢将沥青混凝土压实，压力为0.5 MPa保持5 min，沥青混凝土厚度约40 mm~50 mm。然后将制备好的试件取出，冷却至室温。

对于APP II型卷材，采用 $250^\circ\text{C} \pm 10^\circ\text{C}$ 的浇注式沥青混凝土混合料倒在卷材上，冷却至室温。

若生产商有要求，按生产商要求在卷材的表面施工保护层，然后铺装沥青混凝土。

可以按5.16.3单独制备，或用大的试块切割符合5.16.3要求的试件，然后在标准试验条件下养护24 h。

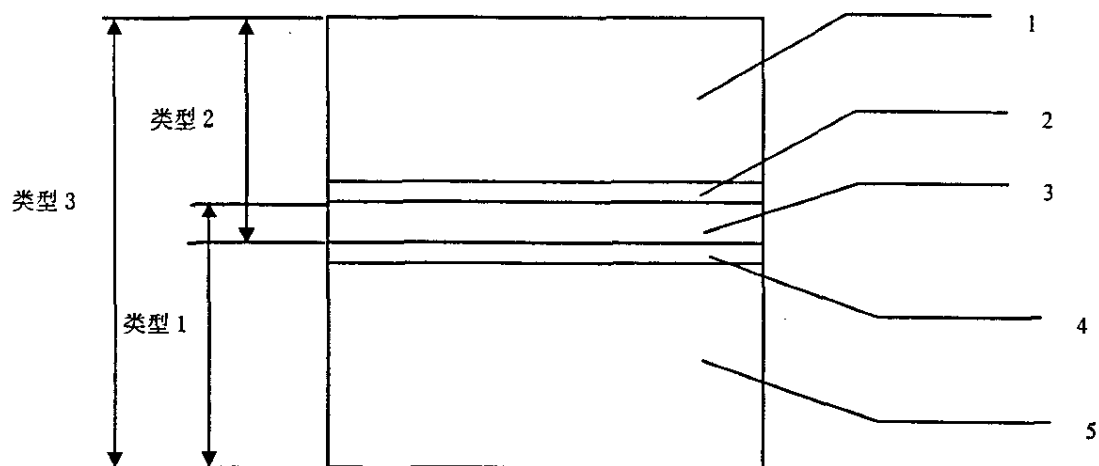
5.16.2 试件类型

试件的类型分三种(试件外形见图1)：

类型1：水泥混凝土与防水卷材，加或不加底涂；

类型2：沥青混凝土与防水卷材，加或不加保护层；

类型3：水泥混凝土、防水卷材与沥青混凝土，加或不加底涂、保护层。



- 1——沥青混凝土；
- 2——保护层；
- 3——防水卷材；
- 4——底涂；
- 5——水泥混凝土。

图1 试件外形截面

5.16.3 试件形状和数量

应用性能试件的形状和数量见表5, 所用防水卷材试件应距卷材边缘100 mm以上裁取。

表5 卷材应用性能试件形状和数量

序号	试验项目	试件形状(长×宽) mm	数量 个
1	50℃剪切强度 ^a	类型3(100×100)	5
2	50℃粘结强度 ^b	类型3(100×100)	5
3	热碾压后抗渗性	类型3(150×150)	3
4	接缝变形能力	类型1(400×200)	2
^a 卷材的纵向与试件的长度方向平行。 ^b 根据供需双方的要求可以试验其它类型的试件, 用于了解不同类型试件的结果。			

5.17 50℃剪切强度

5.17.1 仪器设备

5.17.1.1 压力试验机: 测量值在量程的15%~85%之间, 示值精度不低于2%。

5.17.1.2 烘箱: 控温精度±2℃。

5.17.2 试验步骤

取按5.16制备的类型3试件四个, 将试件在50℃±2℃放置4 h, 然后取出将试件, 立即放入压力试验机, 夹具的外形见图2, 注意使卷材的纵向与水平剪切力的方向平行, 试验机速度为10mm/min。开动试验机开始试验与取出试件的间隔不超过5 s。

记录试验过程的最大力及滑移位置。

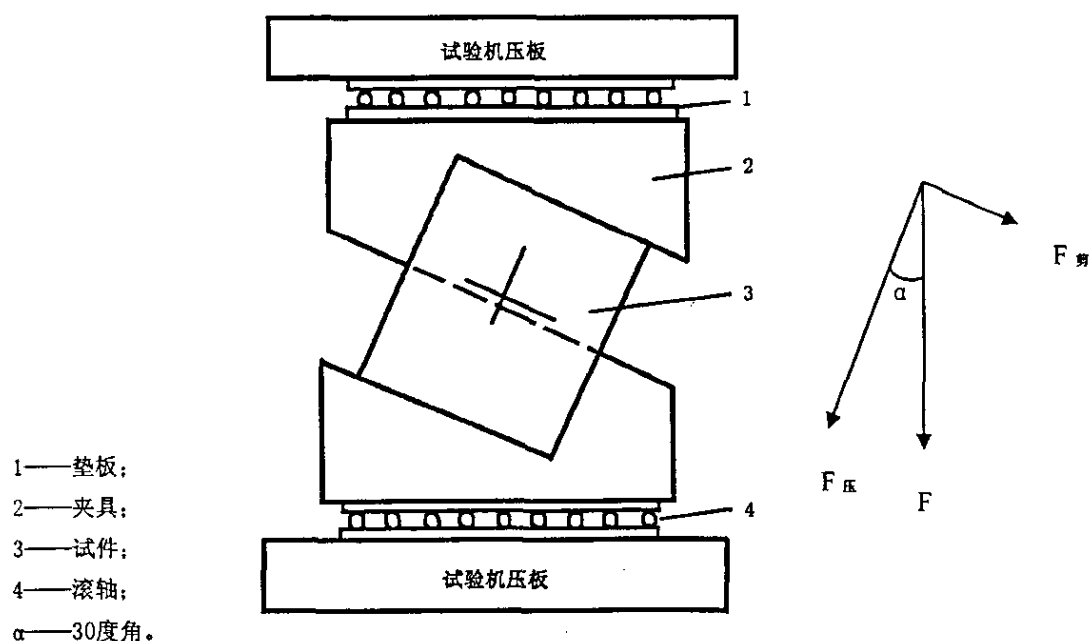


图2 剪切性能夹具示意图

5.17.3 结果计算

水平剪切强度按式(5)计算:

$$P_{\text{剪}} = \frac{F}{A} \times \sin 30^\circ \quad \dots\dots\dots (5)$$

式中：

$P_{\text{剪}}$ ——剪切强度，单位为兆帕 (MPa)；

F ——最大压力，单位为牛顿 (N)；

A ——粘结面积，单位为平方毫米 (mm²)。

与平均值比较去除四个数据中偏离最大的值，取三个试件的平均值，精确到0.01 MPa。

5.18 50℃粘结强度

5.18.1 仪器设备

5.18.1.1 拉力试验机：测量值在量程的15%~85%之间，示值精度不低于2%。

5.18.1.2 烘箱：控温精度±2℃。

5.18.2 试验步骤

取按5.16制备的类型3试件四个，将试件的上、下两面（一面为水泥混凝土、一面为沥青混凝土）清洗干净、平整。用高强度环氧树脂胶粘剂将粘结夹具粘在试件的两面，如图3所示，然后放置在标准试验条件下24 h。

将试件在50℃±2℃放置4h，然后取出，将粘结有夹具的试件装入拉力试验机，标准拉力垂直作用于试件，调整拉伸速度为10 mm/min，开动试验机拉伸至粘结破坏。开动试验机开始试验与取出试件时的间隔不超过5 s。

记录粘结破坏时的荷载和破坏位置，测量粘结面的面积，精确到1 mm²。

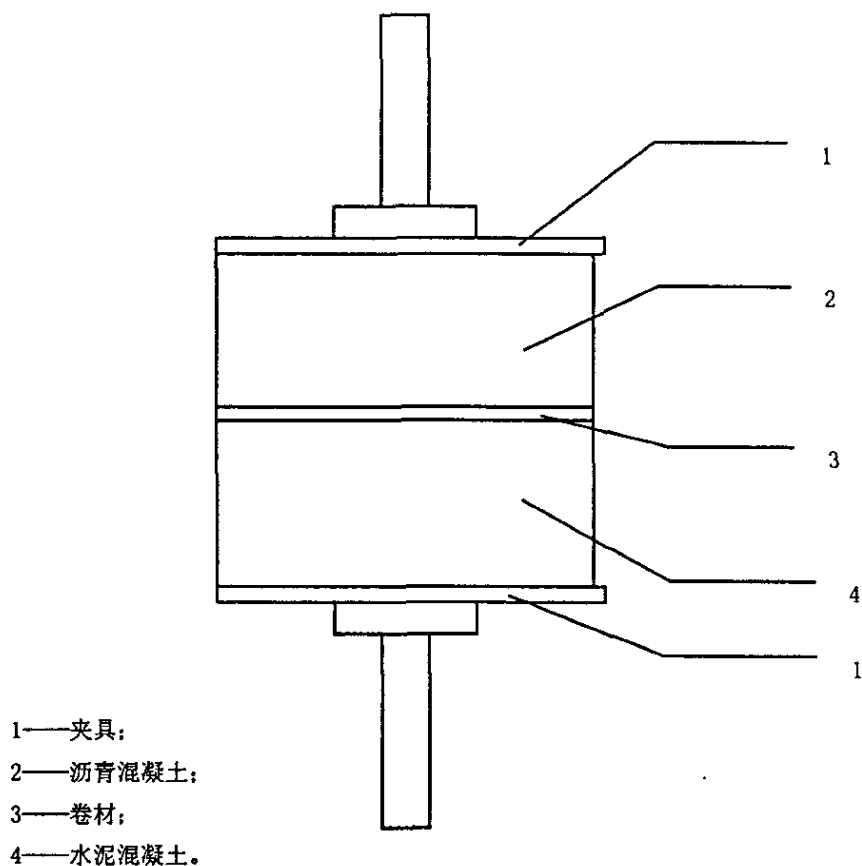


图3 粘结强度试件及夹具示意图

5.18.3 结果计算

粘结强度按式(6)计算:

$$\sigma = \frac{F}{A} \quad \dots\dots\dots (6)$$

式中:

σ ——粘结强度, 单位为兆帕 (MPa);

F ——破坏荷载, 单位为牛顿 (N);

A ——试件粘结面积, 单位为平方毫米 (mm²).

与平均值比较去除四个数据中偏离最大的值, 取三个试件的平均值, 精确到0.001 MPa。

5.19 热碾压后抗渗性

5.19.1 仪器设备

5.19.1.1 不透水仪: 符合 GB 12952—2003 的规定, 十字开缝槽板。

5.19.1.2 烘箱: 控温精度 $\pm 2^\circ\text{C}$ 。

5.19.2 试验步骤

按5.16制备类型3试件三个, 但将防水卷材的上、下两面不与基层粘结, 每面用约120 g防粘纸和一张报纸隔开。试件制备好后趁热将上下两面的水泥混凝土和沥青混凝土小心移除, 取出中间的防水卷材。

然后将试件在标准试验条件放置4 h, 用不透水仪进行试验。将试件放入不透水仪, 开始试验, 升压到0.1 MPa, 保持30 min。

5.19.3 结果计算

记录每个试件表面有无水迹, 压力是否保持0.1 MPa。

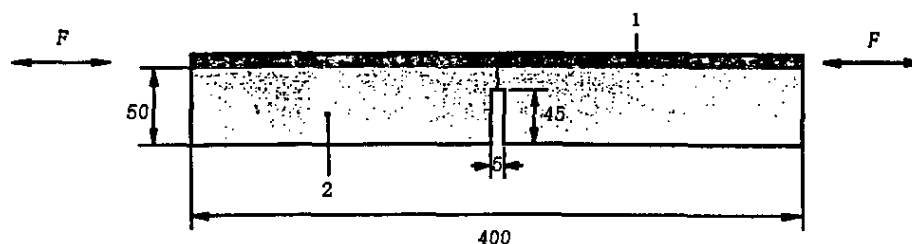
5.20 接缝变形能力

5.20.1 仪器设备

5.20.1.1 变形试验机: 能控制裂缝宽度的变化, 裂缝宽度的测量可精确到0.01 mm。

5.20.2 试验步骤

按5.16制备如图4所示的类型1试件两个, 锯割混凝土基板的下面, 形成如图4所示的凹槽, 锯痕上面的裂缝是用变形试验机或类似装置产生的, 同时不应使防水系统弯曲、损坏, 在此时裂缝的宽度不超过0.20 mm。



1——防水系统(防水卷材);

2——混凝土基板 400 mm×200 mm×50 mm。

图4 接缝变形试件

试件安装在变形试验机上, 保证试验机的力 F 在试验的防水系统的同一平面内(如图4)。试验机能保证裂缝位移在规定的极限范围内, 试验时, 避免磨损和扯动裂缝的边缘。

采用合适的装置测量裂缝的位移, 试件裂缝随两边试验夹具变化, 测量装置控制裂缝宽度的变化。

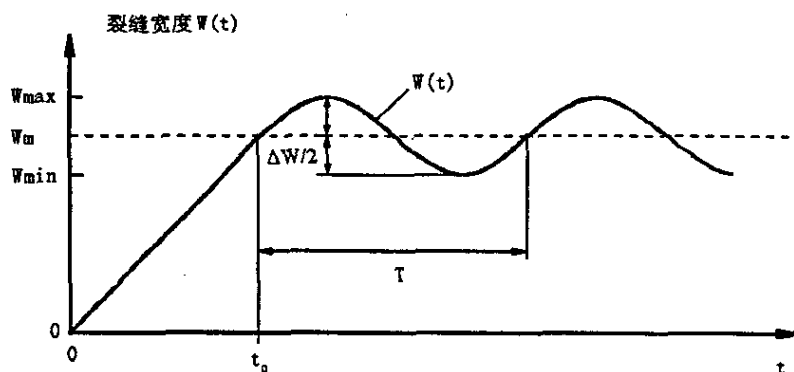
试验在 $23^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ 进行, 供需双方也可商定其它试验温度: 0°C 、 -10°C 、 -20°C 。

试验前, 试件在试验温度至少放置4 h, 不超过24 h。

先在60 s时间内产生0.5 mm的裂缝, 然后开始循环变化裂缝宽度, 变化频率1 Hz, 振幅 $\Delta w=0.25$ mm, 平均裂缝宽度为 $w_a=0.50$ mm, 时间与位移的关系曲线见图5, 用公式 $w(t)=w_a+\frac{\Delta w}{2}\cdot\sin\left[\frac{2\cdot\pi}{T}(t-t_0)\right]$ 表示。

试验进行10 000次循环, 若防水系统完全破坏则停止试验, 记录试验次数。

试验过程中定期观察试件, 应记录如下对评价裂缝变形能力有关的现象, 如: 裂缝变化、剥离、分层、撕裂、起皱、裂缝区域厚度减少等。可以采用视频、照片、画图或其它方法记录。



W——裂缝宽度;
t——时间;
 ΔW ——振幅;
 w_a ——裂缝平均宽度;
T——频率。

图5 位移时间关系曲线

5.20.3 结果评定

试验过程中出现胎基断裂、沥青涂盖层开裂、孔洞, 边缘裂口大于10 mm即为破坏, 记录试件破坏时的试验次数。

若循环10 000次后防水系统没有破坏, 则记录观察到的现象, 如: 裂缝变化、剥离、分层、撕裂、起皱、裂缝区域厚度减少等, 报告为无破坏。

6 检验规则

6.1 检验分类

6.1.1 按检验类型分为出厂检验和型式检验。

6.1.2 出厂检验

出厂检验项目包括: 尺寸偏差、卷重、外观、及表2所列的全部项目。

6.1.3 型式检验

型式检验项目包括第4章要求中所有项目, 在下列情况下进行型式检验:

- 新产品投产或产品定型鉴定时;
- 正常生产时, 每半年进行一次;
- 原材料、工艺等发生较大变化, 可能影响产品质量时;
- 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时;
- 产品停产6个月以上恢复生产时;

f) 国家质量监督检验机构提出型式检验要求时。

6.2 组批

以同一类型、同一规格 $10\,000\text{ m}^2$ 为一批，不足 $10\,000\text{ m}^2$ 亦可作为一批。

6.3 抽样

在每批产品中随机抽取五卷进行尺寸偏差、卷重、外观检查。

在上述检查合格后，从五卷中任取一卷裁取卷材通用性能和应用性能样品，抽取量满足检测要求。

6.4 判定规则

6.4.1 尺寸偏差、卷重、外观

尺寸偏差、卷重、外观均符合4.1、4.2、4.3规定时，判其尺寸偏差、卷重、外观合格。若其中一项不合格的，允许在该批产品中随机另抽五卷对不合格项重新检验，全部达到标准规定即判其尺寸偏差、卷重、外观合格，若仍有不符合标准规定的即判该批产品不合格。

6.4.2 卷材通用性能与应用性能

6.4.2.1 对于可溶物含量、拉力、最大拉力时延伸率、处理后拉力保持率、延伸率保持率、质量增加、质量损失、自粘沥青剥离强度、剪切强度、粘结强度，以试件的算术平均值分别达到标准规定，即判该项合格。

6.4.2.2 耐热性、渗油性、热碾压后抗渗性、接缝变形能力所有试件都符合标准规定，判该项合格，若有一个试件不符合标准规定则为不合格。

6.4.2.3 低温柔性、处理后低温柔性以每面五个试件有四个符合标准规定为该面符合，两面都符合标准规定，判该项合格。

6.4.2.4 试验结果符合4.4规定，判该批产品通用性能合格，试验结果符合4.5规定判该批产品应用性能合格。

6.4.2.5 若仅有一项不符合标准4.4和4.5规定，允许在该批产品中随机另取一卷进行单项复测，合格则判该批产品该性能合格，否则判该批产品不合格。

6.4.2.6 若共有两项及两项以上不符合标准4.4和4.5规定，则判该批产品不合格。

6.4.3 总判定

试样结果符合标准第4章全部要求时判该批产品合格。

7 包装、标志、运输和贮存

7.1 包装

卷材可用纸包装或塑胶带包装，纸包装应以全柱面包装，柱面两端未包装长度总计不超过100 mm。塑胶带包装，应采用带宽不小于40 mm胶带三道。

7.2 标志

卷材外包装上应包括：

- a) 生产厂名、地址；
- b) 商标；
- c) 产品名称、产品标记；
- d) 生产日期或批号；
- e) 运输和贮存注意事项。

7.3 运输和贮存

7.3.1 贮存与运输时，不同类型、规格的产品应分别堆放，不应混杂。避免日晒雨淋，并注意通风。

7.3.2 热熔或热熔胶防水卷材应在 50°C 以下立放，其高度不超过两层。自粘防水卷材立放只能单层，盒装可以平放，高度不宜超过五层。

7.3.3 在正常运输、贮存条件下，贮存期自生产日起至少为一年。

中 华 人 民 共 和 国
建 材 行 业 标 准
道桥用改性沥青防水卷材
Modified bituminous waterproofing sheets
for concrete bridge decks and
other concrete surfaces trafficable by vehicles
JC/T 974—2005

*

中国建材工业出版社出版
建筑材料工业技术监督研究中心（原国家建筑
材料工业局标准化研究所）发行
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
地矿经研院印刷厂印刷
版权所有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 2.8 万字
2005 年 7 月第一版 2005 年 7 月第一次印刷

书号：1580159·161

*

编号： 1347