

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 456-1992

陶瓷锦砖

1992—10—01 实施

国家建筑材料工业局

发布

项 次

项 次.....	2
1 主题内容与适用范围	3
2 引用标准	4
3 品种、规格及分级	5
4 技术要求	6
5 试验方法	8
5.1 尺寸偏差	8
5.2 外观质量	8
5.3 色差.....	8
5.4 成联质量要求	8
5.5 吸水率.....	9
5.6 耐急冷急热性	9
6 检验规则	10
6.1 检验分类	10
6.2 组批与抽样	10
6.3 判定规则	11
7 标志、包装、运输和储存	12
7.1 标志.....	12
7.2 包装.....	12
7.3 储存.....	12
7.4 运输.....	12
附加说明：	13

1 主题内容与适用范围

本标准规定了陶瓷锦砖及其组成的砖联的技术要求、试验方法和检验规则等。

本标准适用于建筑物墙面、地面的保持及装饰用的陶瓷锦砖。

2 引用标准

GB 2579 建筑卫生陶瓷吸水率试验方法

GB 9195 建筑卫生陶瓷产品名词术语

3 品种、规格及分级

3.1 品种

锦砖按表面性质分为有釉、无釉锦砖；按砖联分为单色、拼花两种。

3.2 规格

单块砖边长不大于 50mm；砖联分正方形、长方形。特殊要求可由供需双方商定。

3.3 锦砖按尺寸允许偏差和外观质量分为优等品和合格品两个等级。

4 技术要求

4.1 尺寸允许偏差

4.1.1 单块锦砖尺寸允许偏差应符合表 1 的规定。

表 1 mm

项目 尺寸 允许偏差

优等品 合格品

长度 25.0 ±0.5 ±1.0

25.0 ±0.5 ±1.0

4.0 ±0.2 ±0.4

厚度 4.5 ±0.2 ±0.4

4.5 ±0.2 ±0.4

4. 1. 2 每联锦砖的线路、联长的尺寸允许偏差应符合表 2 的规定。

表 2 mm

项目 尺寸 允许偏差

优等品 合格品

线路 2.0-5.0 ±0.6 ±1.0

284.0.0 +2.5 +3.5

295.0 +2.5 +3.5

联长 305.0 -0.5 -1.0

325.0 -0.5 -1.0

注：特殊要求的尺寸偏差可由供需双方协商。

4.2 外观质量

4.2.1 最大边长不大于 25mm 的锦砖外观缺陷的允许范围应符合表 3 的规定。

4.2.2 最大边长大于 25mm 的锦砖，外观缺陷的允许范围应符合表 4 的规定。

4.3 吸水率

无釉锦砖吸水率不大于 0.2%；有釉锦砖吸水率不大于 1.0%。

4.4 耐急冷急热性

有釉锦砖经急冷急热试验不裂，对无釉锦砖不作要求。

4.5 成联质量要求

4.5.1 锦砖与铺贴衬材的贴结，按 5.5 条试验后，不允许有锦砖脱落。

4.5.2 正面贴纸锦砖的脱纸时间不大于 40min。

4.5.3 色差联内及联间锦砖色差，优等品目测基本一致；合格品目测稍有色差。

4.5.4 锦砖辅贴成联后，不允许铺贴纸露出。

5 试验方法

5.1 尺寸偏差

5.1.1 检查单块锦砖尺寸用最小读数为 0.05mm 的游标卡尺进行测量，通常以中心线为准。

5.1.2 检查每联产品的联长用最小读数为 0.5mm 的钢板尺进行测量，通常以其中心线为准。如果超差，再量相邻上下两处尺寸。

5.1.3 检查每联产品的线路时，将产品放在平台上，距砖约 0.5m 目测，难以判断的线路用塞尺测量。

5.2 外观质量

5.2.1 将成联锦砖平放在光线充足的地方，距砖约 0.5m，目测检查夹层、釉裂、开裂及铺贴纸露出；距砖约 1m 目测检查斑点、粘疤、起泡，坯粉、麻面、波纹、缺釉、棕眼、落脏、熔洞等缺陷。对于正面粘贴衬材的砖联，应脱纸后检查。

5.2.2 缺角、缺边用最小读数为 0.05mm 的游标卡尺进行测量。

5.2.3 待查锦砖翘曲，用钢板尺立放在锦砖表面上，沿对角线方向滑动，用塞尺测量其最大间隙。

5.2.4 检查锦砖大小头，用最小读数为 0.05mm 的游标卡尺进行测量，以距砖角约 5mm 处的尺寸为准。

5.3 色差

将 9 联砖排成方形，平放在光线充足的地方，距砖约 1.5m 目测检查。

5.4 成联质量要求

5.4.1 锦砖与铺贴衬材结合牢固程度

正面粘贴砖联，正面朝上，用两手捏住联一边的两角垂直提起，然后放平，反复 3 次。背面粘贴的丝网衬砖联，将成联砖垂直吊放在室温清水中约 90min，然后轻轻提起，检查有否砖脱落。

5.4.2 脱纸试验

将正面粘贴的砖联平放在平底容器内，铺贴纸向上，用水浸透，在 40min 之内捏住的贴纸的一角折 180°，沿对角线方向揭纸，所有锦砖均应脱落。

5.5 吸水率

吸水率的测定按 GB 2579 方法进行。

5.6 耐急冷急热性

将烘箱升温至比室内冷水温度高 140 ± 2 , 把试样迅速放入烘箱内, 在此温度条件下保持 30min, 取出试样, 立即放入冷水中, 5min 后从水中取出试样, 擦干试样表面。用涂墨水法检查有无裂纹。

6 检验规则

6.1 检验分类

6.1.1 出厂检验

出厂检验项目包括：联长、线路、色差和外观质量。

6.1.2 型式检验

型式检验项目包括本标准技术要求规定的全部项目。正常生产每季度检验一次，工艺变化时随时检验。

6.2 组批与抽样

6.2.1 组批

以同品种、同色号的产品 25 - 300 箱为一批，小于 25 箱由供需双方商定。

6.2.2 抽样

从每批中随机抽取 3 箱；然后再从 3 箱中随机抽取满足表 5 各项规定的样本量。

表 5

检验项目 单位 样本大小 第一次抽样 第一次与第二次抽样和

第一次 第二次 合格 不合格 合格判定数
判定数 判定数

吸水率 块 5 5 0 2 1

耐急冷 块 5 5 0 2 1

急热性

尺寸偏差 块 20 20 1 3 3

外观 块 3 - 5% >5% - 联长 联 15 - 1 2 -

线路 联 15 - 1 2 -

铺贴纸露出联 15 - 1 2 -

牢固度 联 3 - 0 1 -

脱纸时间 联 3 - 0 1 -

注：对拼花产品应按比例抽取不同规格、颜色的单块砖。总砖数为样本大小。
指 3 联试样中不合格砖数占砖总数的百分数。

6.3 判定规则

6.3.1 对吸水率、耐急冷急热性、尺寸偏差等项目进行二次抽样检验；对色差、外观、联长、线路、铺贴纸露出、牢固度和脱纸时间等项目进行一次抽样检验。

6.3.2 若 1 联样本中线路不合格数超过该联被检线路数的 5% 时，则判该联线路不合格。联长按 5.1.2 条试样方法进行检查，3 处尺寸中有 2 处不合格，则判该联联长项目不合格。

6.3.3 从脱纸的 3 联样本中进行外观检查，在缺陷允许范围内，优等品正、背面各限 2 种缺陷；合格品正、背面各限 4 种缺陷；按表 5 规定进行验收。

6.3.4 若吸水率、耐急热急冷性、规格尺寸、联长、线路和色差 6 项中，有 1 项不合格，则判定该批不合格。若外观质量、牢固度、脱纸时间，铺贴纸露出 4 项中，超过一项不合格，则判该批不合格。

7 标志、包装、运输和储存

7.1 标志

每联产品要印有生产厂名、商标。

7.2 包装

7.2.1 产品用纸箱包装，在箱内衬有防潮纸。如空隙过大，必须用软物充填四周。

7.2.2 每箱内必须有盖有检验标志的产品合格证和产品使用说明。

7.2.3 包装箱表面应注明：

- a. 生产厂名、商标、出厂批号；
- b. 产品名称、规格、数量、重量；
- c. 产品等级、色号；
- d. 防潮和易碎品标志。

7.3 储存

产品储存时要按等级、品种、色号分别堆放，并严禁受潮。

7.4 运输

产品运输时要轻拿轻放，严其受潮。

附加说明：

本标准由国家建筑材料工业局咸阳陶瓷研究设计院负责起草。

本标准起草人黄惠英、陈润锡、杨万科、张毅芬、叶瑞林、霍显祥。