



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG 3002.3—92

住宅楼梯 栏杆、扶手

Residential stair
Balustrades and handrails

www.sinoaec.com

中国建筑资讯网

1992—10—10 发布

1993-06-01 实施

中华人民共和国建设部

发布

住宅楼梯 栏杆、扶手

Residential stair

Balustrades and handrails

JG 3002.3—92

1 主题内容与适用范围

本标准规定了住宅楼梯金属栏杆、金属、塑料或木制扶手的技术要求和检验规则等。
本标准适用于住宅楼梯金属栏杆、金属、塑料或木制扶手。

2 引用标准

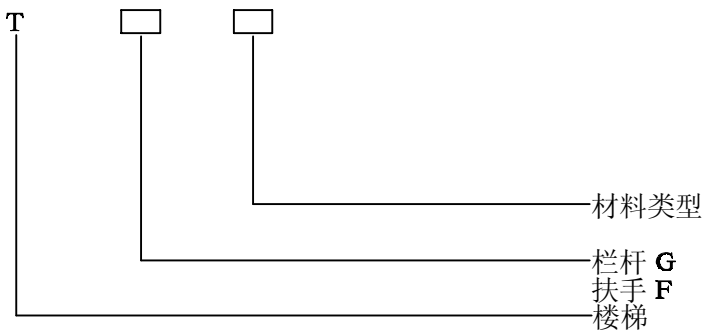
GBJ96 住宅建筑设计规范
JGJ37 建筑设计通则(试行)
GBJ9 建筑结构荷载规范
JGJ18 钢筋焊接及验收规程
GBJ301 建筑安装工程质量检验评定标准
GBJ10 钢筋混凝土结构设计规范。

3 术语

- 3.1 楼梯(Stair)由一个或若干连续的梯段和平台的组合,用以连通不同标高的建筑平面。
- 3.2 踏步(Step)踏步面和踏步踢板(或不带踢板)组成的梯级。
- 3.3 扶手(Handrail)附在墙上或栏杆上的长条配件。
- 3.4 栏杆(Balustrade)布置在楼梯段和平台边缘有一定刚度和完全度的栏隔设施。
- 3.5 楼梯井(Stair Well)四周为梯段和平台内侧面围绕的空间。

4 产品分类

- 4.1 按材料分为金属、硬质木材或组合材料的栏杆、扶手。
- 4.2 栏杆、扶手代号



4.2.1 栏杆、扶手材料采用金属类型为 1,硬质木材为 2,组合材料类型为 3。

4.3 代号示例

金属楼梯栏杆,代号:TG1

5 技术要求

5.1 基本要求

5.1.1 室内共用楼梯扶手高度,自踏步中心线量起至扶手上皮不宜低于 900mm。水平扶手超过 500mm 长时,其高度不宜低于 1000mm。

5.1.2 室外共用楼梯栏杆高度不宜低于 1050mm,中高层住宅不应低于 1100mm 。

5.1.3 楼梯井宽度大于 200mm 时,不宜选用使儿童易于攀登的花格。栏杆垂直杆件之间净空不应大于 110mm。

5.1.4 栏杆、扶手上下或平面转接时,宜保持衔接。

5.2 材料

5.2.1 原材料的规格、质量必须符合设计要求和现行有关国家标准、规范的规定。

5.2.2 制做栏杆、扶手的原材料,应有出厂质量合格证或试验报告,进场时应按批号分批验收。没有出厂合格证明的材料,必须按有关标准的规定抽取试样作物理、化学性能试验,合格后方可使用,严禁使用不合格的材料。

5.3 结构性能

5.3.1 栏杆、扶手与梯段安装完毕后,其结构承载能力应能承受 GBJ9 规定的水平荷载 0.5kN/m,最大允许挠度值不应超过 $h/100$ (h 为扶手高度)。

5.4 外观质量

5.4.1 各栏杆、扶手连接处(焊接、螺丝连接)应牢固。金属栏杆与金属、塑料或硬质木材扶手连接应符合设计要求和现行有关标准规范的规定。

5.4.2 产品表面应光洁,不应有毛刺、焊渣及明显锤痕等外观缺陷。

5.4.3 栏杆的装饰件切割部位,必须锉平磨光,边角保持整齐,不得留下切割痕迹。

5.4.4 栏杆、扶手直线部位应调直,曲线部位应保持流畅光滑,花型一致。

5.4.5 金属栏杆、扶手在涂防锈漆前,应清除锈蚀、油污。木制扶手应油漆防腐。漆层应均匀、牢固、不应有明显的堆漆、漏漆等缺陷。

5.5 尺寸偏差应符合表 1 的规定。

项 次	项 目	允许偏差	检验方法
1	栏杆高度	± 2	用 尺量
2	栏杆横向弯曲	3	用 2m 靠 尺量
3	扶手纵向弯曲	3	用 2m 靠 尺量
4	装饰件	± 2	尺 量
5	扶手断面	± 2	尺 量
6	栏杆竖向杆件之间间距	± 5	尺 量
7	栏杆水平杆件之间间距	± 5	尺 量

6 试验方法

栏杆、扶手的结构性能试验方法应按照 GBJ10 规定的悬臂构件的要求进行。

7 检验规则

7.1 栏杆、扶手构件在出厂前,必须经生产厂检验部门进行出厂各项检验。

7.2 检验项目和方法应按照附录 A《住宅楼梯栏杆、扶手检验项目和方法》的规定。

7.3 批量与抽样

7.3.1 按同一构件类型、同一单位工程同一工艺正常生产的为一批。

7.3.2 在外观质量逐件观察的基础上,按 5%随机抽检,且总抽检量不小于 3 件,批量大于 300 件时,按 2%随机抽检,且总抽检量中应有不少于 10 件进行外观质量和允许偏差量测试验。

7.3.3 结构性能检验应按半年正常生产的构件中随机抽取 1 件试件进行检验。

7.4 质量评定原则:

按件评定,保证项目必须符合要求,主要项目必须符合各自要求,一般项目中,优等品必须不少于 6 项符合要求,一等品必须不少于 5 项符合要求,合格品必须不少于 4 项符合要求。

7.5 验收原则:

被抽检的栏杆、扶手中,优等品率低于 90%,该批产品应按一等品验收;一等品率低于 90%,该批产品应按合格品验收;合格率低于 90%,该批产品应加倍抽检,合格品率仍低于 90%,则应全部返修。

对返修的栏杆、扶手经检验合格后,一律按合格品验收,返修方法和检验结果应记录存档。

8 标志、包装、堆放、运输

8.1 必须在明显部位标志厂名(厂标)、产品代号、生产日期(年、月、日)和生产班组,并根据检验结果,盖验收章或挂标牌。

8.2 生产厂供应产品时,必须出具“合格证”交付使用单位,“合格证”应标明:标准编号、合格证编号、工程名称、构件代号、重量、生产和出厂日期、数量、结构性能、质量等级等。

8.3 楼梯栏杆、扶手应按照质量等级包装成组,每组重量不大于 **80kg**。包装要牢固,严防变形、损伤。

8.4 栏杆、扶手应按组按型号堆放、运输、防止变形。

附录 A

住宅楼梯栏杆、扶手检验项目和方法 (补 充 件)

序 号	项目分类	本标准条文	项 目 内 容	检验方法
1	保证项目	5.2.1	材料质量必须符合设计要求及有关规定	目 测 材料合格证明
2		5.3.1	安装后应能承受 0.5kN/m 水平荷载及小于 h/100 挠度值	专用检测仪器
3		5.4.1	连接部位应符合设计要求和有关规定	目 测
4		8.1	构件应在明显部位盖验收章或挂牌牌	目 测
5	主要项目	5.4.5	要除油、除锈,油漆层应均匀牢固	目 测
6		5.4.3	装饰件要保证切割质量	目测、手试
7		5.4.2	栏杆、扶手表面应有良好的外观质量	目测、手试
8	一般项目	5.5	表 1	表 1

附加说明:

本标准由中华人民共和国建设部提出。
 本标准由建设部建筑标准设计归口单位中国建筑技术发展研究中心归口。
 本标准由中国建筑标准设计研究所、江苏省建筑科学研究院负责起草。
 本标准主要编制人:于本英、缪留根、黄际洸
 本标准委托中国建筑标准设计研究所负责解释。

中国建筑资讯网
www.s100ec.com