

试论塑料门窗的安装通病及防治

新疆石油管理局矿区建设工程质量监督站 王国显

塑料门窗是以 PVC 树脂为基料,以轻质碳酸钙做填料,经机加工制成各种不同截面的半成品(型材)。根据不同门窗要求再选用相应的组装成不同规格型号的新型门窗。它具有重量轻、保温、隔音好的优点,且表面色泽鲜艳美观,装饰效果较好,因此得到了普遍应用。但我们发现有几幢装有塑料门窗的工程,普遍存在以下问题。

(1)有的用圆钉代替膨胀螺栓或木螺丝钉固定紧固件。

(2)有的不装固定件而直接将塑料门窗框固定到门窗洞口上。

(3)门窗框变形和松动。

(4)五金配件损坏。

(5)门窗表面被涂料和油漆污染。

针对上述问题,我们建议施工单位在塑料门窗安装前和安装过程中应采取以下措施:

1. 成品应妥善保管。门窗框扇应按型号、规格分类编号存放。搬运、吊装时应用托架承托并绑扎牢固,垫实平稳,谨防碰损边棱。

2. 安装前应按图纸检查门窗洞口尺寸及预埋木砖的位置和数量。洞口应抹厚 2~4mm 水泥砂浆,表面括糙。洞口尺寸允许偏差为:表面平整 3mm,正、侧面垂直度 3mm,对角线长度 3mm,并按设计要求弹好安装线,示出木砖位置。

3. 框子装固定件,装时须用自攻螺钉。严禁锤击框子,以防损坏、变形。

4. 安装时把门窗框放进洞口的安装线上,用木楔临时固定。按《建筑装饰工程施工及验收规定》(HGJ73-91)要求校正正面、侧面垂直度和对角线及水平度,合格后用木楔固定牢固,然后开启窗扇,检查开关灵活度,如有问题及时调整。

5. 用木螺丝钉将固定件固定到预埋木砖上。每只固定件不得少于两只木螺钉。如无预埋木砖则用膨胀螺栓固定。固定节点(见图 1),严禁用圆钉直接锤入。更

不准用图 2 方式不装固定件而直接将门窗框固定到门窗洞口上。

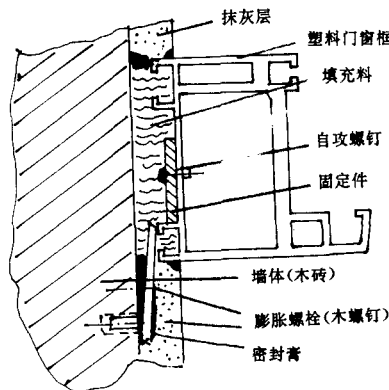


图 1 塑料门窗安装节点示意图

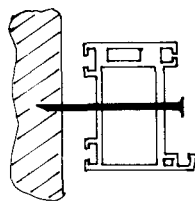


图 2 不装固定件的错误安装方式

6. 去除木楔,在门窗洞与框之间缝隙内塞入轻质材料(如丙烯酸脂或聚氨脂),嵌注密封胶。注意填塞不宜过紧,过紧易造成框架变形;也不能太松,太松影响密封性并引起松动。

7. 安装五金件时,必须先钻孔后用自攻螺钉拧入,严禁直接锤入。

8. 门窗洞口粉刷时,应将窗扇取下,并编号妥善保管。将门窗框表面贴纸保护,如有污染应立即擦洗干净。

9. 交工前应妥善保护现场,禁止闲杂人员攀扶、损坏已安装好的塑料门窗,更不允许在门窗框上搭设脚手架和放置重物。