

门窗工程的质量通病与防治

董鹤舞

从整体来说,目前的建筑工程质量普遍有所提高。但从住宅工程的检查和验收中,门窗工程还普遍存在不同程度的质量问题,这些直接影响了使用功能和施工单位的声誉;也是影响住宅工程质量的主要因素,现就门窗工程的质量通病与预防措施,谈一下自己粗浅的看法。

一、木门窗工程

因便于取材,木门窗在建筑工程中被普遍采用,为了确保木门窗的质量和耐久性,在制作过程中,应按施工规范对木材的树种、材质等级、含水率等进行严格选材;还应按设计要求和规范做好防腐、防虫、防火处理。并要求门窗总框、扇的榫槽必须嵌合严密,以胶料胶结并用胶楔加严。还应做到表面平整、无缺楞、掉角、裁口起线顺直、割角准确、拼缝严密;木门窗制好后,还应立即刷一遍底油(干性油),防止受潮变形。

质量通病

- 1、框的正侧面垂直度偏差大、翘曲变形大、对角差、榫头不密实、没用胶结料胶结,框上存在刨痕、毛刺、截口不在同一平面。
- 2、五金铰链位置不准确,铰链槽大小不一,深浅不一,边缘不整齐、木螺丝是打进去的多,拧进的很少。
- 3、门窗立缝、对缝、上下缝偏大,扇开启不灵活、有的关不上、关闭产生回弹、停立不稳、倒翘;风钩尺寸及角度不准。
- 4、窗框不提位,下边框被埋入窗台粉刷层内影响观感,同时砂浆干缩后,形成裂缝极易造成内渗水。
- 5、产品保护差,多数窗的下框上棱角皆无,表面高低不平。

预防措施

- 1、应严格按施工规范和验评标准加强质量检查和验评,选用合格的材料,按要求操作,不得偷工减料,同一批门窗截口要用统一制子。
- 2、五金铰链安装,要按铰链型号划线,做到铰链槽大小一致,深浅一致;铰链位置应在门窗立挺上、下端的1/10高度处或二倍铰链长度处(从扇的两端计),铰链安装要边缘方正,整齐,木螺丝只能用锤打入一半深度,然后拧入。
- 3、门窗扇的安装要做到开启灵活、稳定、无回弹、倒翘,就要做到铰链位置准确、两铰链同轴芯且铰链轴芯不弯曲。木螺丝要平整对准、不歪扭,窗边留足缝隙,周缝要密合,不能用打榫头的办法来调整对缝宽度,风钩钩后开扇角度距侧墙2~3cm为宜。
- 4、窗框下框安装要提位,窗台抹水泥砂后,坡顶与下框应保留不小于0.8cm高度,并做成稍凹进的圆弧角,使排水畅通,杜绝向内渗水,侧框、上下框塞缝应密实。
- 5、加强成品保护,不能随意碰伤门、窗框料,没有采取保

护措施,不得在窗框上任意搭跳板等。

二、铝合金门窗工程

铝合金门窗是近几年兴起的高档产品,它美观、高雅、给人以一种美的感受。在气密性水密性等方面均有较高的要求,各种系列的铝合金门窗的结构、性能也不完全一致,各生产厂的产品质量也差别较大,采用不合格产品,不但对用户造成危害,而且也影响建筑工程质量。铝合金门窗及其附件质量必须符合设计要求和有关标准的规定,认真对照实物,检查出厂合格证。

质量通病

- 1、制作下料误差大,组装时,个别杆件不到位,缝口间隙大,框不方正。门窗扇关闭不严密,开关不灵活,间隙不均匀。
- 2、有的附件不符合质量要求,安装不齐全,牢固性差,使用不灵活。
- 3、窗框安装时不提位,下边框常被埋入粉刷层,砂浆干缩后,形成缝隙造成内渗水。
- 4、框与墙体间缝隙填嵌不饱满,多数使用不符合要求的填塞、嵌缝材料未填嵌缝隙。
- 5、密封条质量差,安装不留余量,产生收缩,密封膏贴缝口质量差,宽度、深度不一,表面不平整。
- 6、产品保护差,表面污染、划痕、碰伤、锈蚀等。

预防措施

- 1、严格按照设计和规范要求施工,加强质量检查和验评,做到关闭严密、开关灵活、扇制作应加强方正对角检查,安装时逐扇调试。
- 2、附件要符合质量要求,安装要齐全、牢固、方便使用,端正美观;不出现歪斜,螺丝未拧到位,毛条不齐全等缺陷。
- 3、宽框下槛应开设泄水孔,窗框安装适当提位,窗台抹水泥浆后,其坡顶与下框位保留不得小于0.8cm高度,缝隙按要求嵌填实。
- 4、框与墙体间缝隙嵌填时,应按设计或施工选用的填嵌材料和要求。如设计无要求时,应采用矿棉或玻璃棉毡条,分层填塞密实,在缝隙外侧为0.5~0.8cm深的槽口填嵌嵌缝密封胶。
- 5、安装密封条应留有伸缩余量,一般放量为门窗每个边长的1.5~2%,在转角处斜面断开,先从两头用胶粘剂粘牢,然后从中间再隔断粘,最后把整个胶条嵌好粘牢。密封胶密封缝口要均匀,表面平整光洁。
- 6、制作运输安装过程中,都应采取措施,加强产品保护,使外观质量做到表面洁净,无划痕、碰伤、锈蚀等。

作者单位:黄山市黄山区质监站